

MELTRONIC es una empresa dedicada al suministro e instalación de equipos de combustión que son usados en calderas, hornos y en general equipos industriales que requieran energía térmica para su funcionamiento.

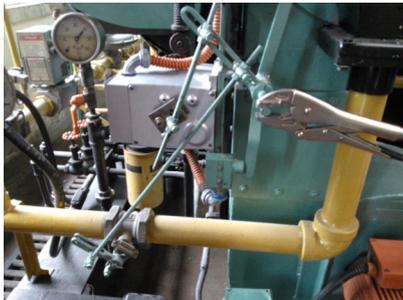
SISTEMA DE OPTIMIZACIÓN DE COMBUSTIÓN DE EQUIPOS A GAS

HOY



Emisiones no controladas

Calibración fija de cantidad de aire y combustible.



CARBURADOR

MAÑANA



- CONTROL DE EMISIONES



- REDUCCION DE COSTOS

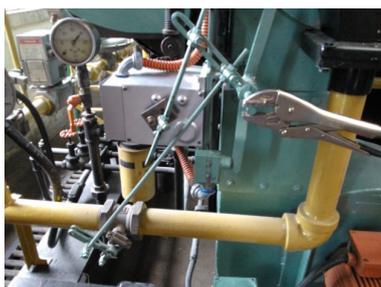
- MODULACIÓN ELECTRONICA, mezcla aire - combustible controlada, de acuerdo a la potencia calorífica requerida por la carga

INYECCIÓN ELECTRÓNICA, controlada

SISTEMA DE CALIBRACION



MANUAL



AUTOMÁTICA



En periodos, trimestrales, semestrales o anuales.

SISTEMA DE CONTROL

CONTROLADOR DE COMBUSTION

Actuadores

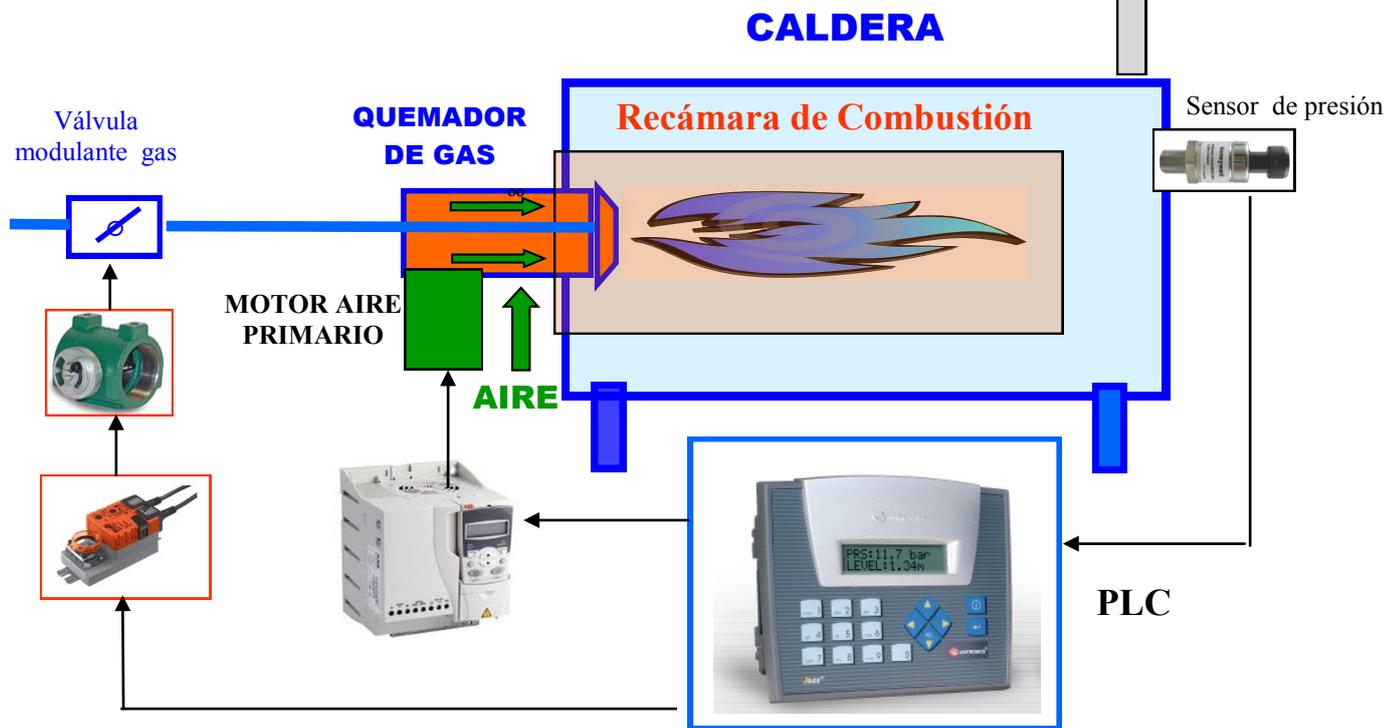
Sensores



- CONTROL OC 0400, tabla preestablecida

- CONTROL OC 0500, ajuste de la combustión en tiempo real

SISTEMA DE OPTIMIZACION SERIE OC 400



Modelo: **OC 400**

CARACTERISTICAS TECNICAS

- Válvula modulante de gas (4-20 mA)
- Variador de velocidad aire primario
- Controlador con PLC básico
- Sistema electrónico de modulación
- Sistema de seguridades del Quemador.
- Sensor de presión del proceso digital.

El **SISTEMA DE OPTIMIZACIÓN DE COMBUSTIÓN OC 400** se encarga de controlar el proceso de combustión a través de la instalación de un sistema electrónico de regulación de la mezcla aire – gas, generando proporciones adecuadas de aire y combustible, teniendo en cuenta la potencia calorífica requerida por la carga.

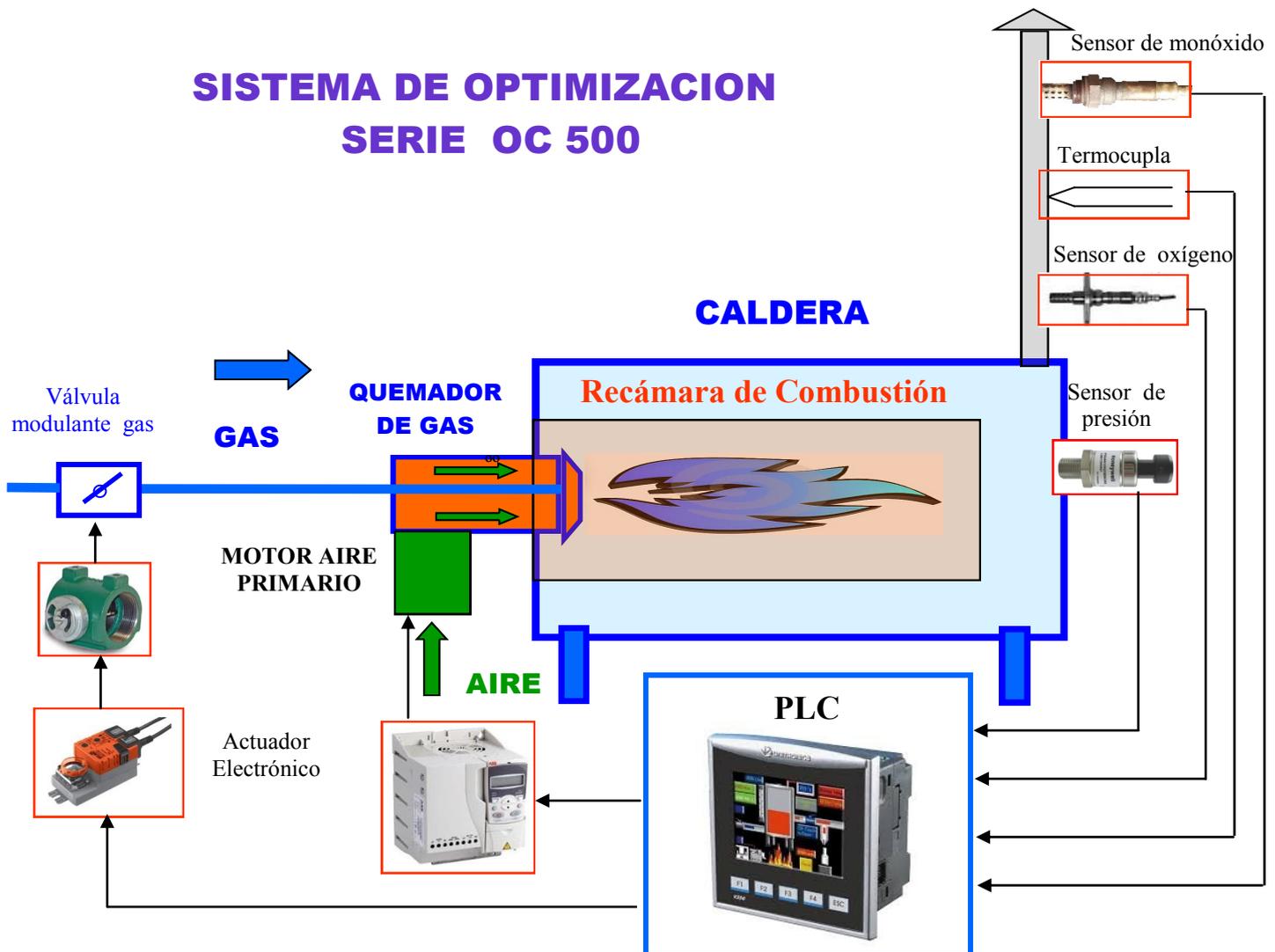
Su calibración se realiza colocando la caldera en cada punto de operación y grabando en el PLC el mejor punto de operación para cada punto de operación,

Es necesario para su calibración la utilización de un analizador de combustión que asegure el mejor punto de calibración para cada punto de operación.

Contacto: Email: soporte@meltronicltda.com

www.meltronicltda.com Tel:(1) 2461961

SISTEMA DE OPTIMIZACION SERIE OC 500



Modelo: **OC 500**

CARACTERISTICAS TECNICAS

- Válvula modulante de gas (4-20 mA)
- Variador de velocidad aire primario
- Controlador con PLC gráfico.
- Sistema electrónico de modulación
- Sistema de seguridades del Quemador.
- Sensor de presión digital.
- Sensor de oxígeno..
- Sensor de monóxido.
- Sensor temperatura en chimenea.

El **SISTEMA DE OPTIMIZACIÓN DE COMBUSTIÓN OC 500** se encarga de controlar el proceso de combustión a través de la instalación de un sistema electrónico de regulación de la mezcla aire – gas, generando proporciones adecuadas de aire y combustible, mediante el monitoreo de los niveles de O₂, CO₂ y temperatura en chimenea.

Su calibración se realiza en forma automática de acuerdo a la medición de emisiones contaminantes

Este PLC posee una pantalla gráfica del procesos de la combustión, almacenamiento de variables en simcard y posibilidad de monitoreo remoto vía Ethernet

SISTEMA DE OPTIMIZACIÓN DE COMBUSTIÓN



HORNOS DE SECADO



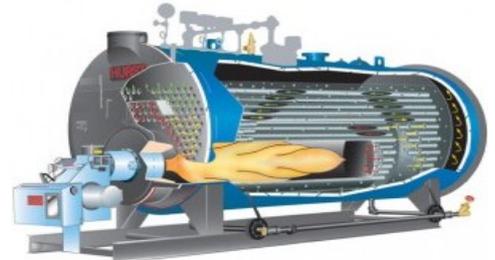
INDUSTRIAS

- Petroquímica.
- Láctea.
- Asfalteras.
- Agroindustria.
- Alimentos.

HORNOS DE INCINERACION

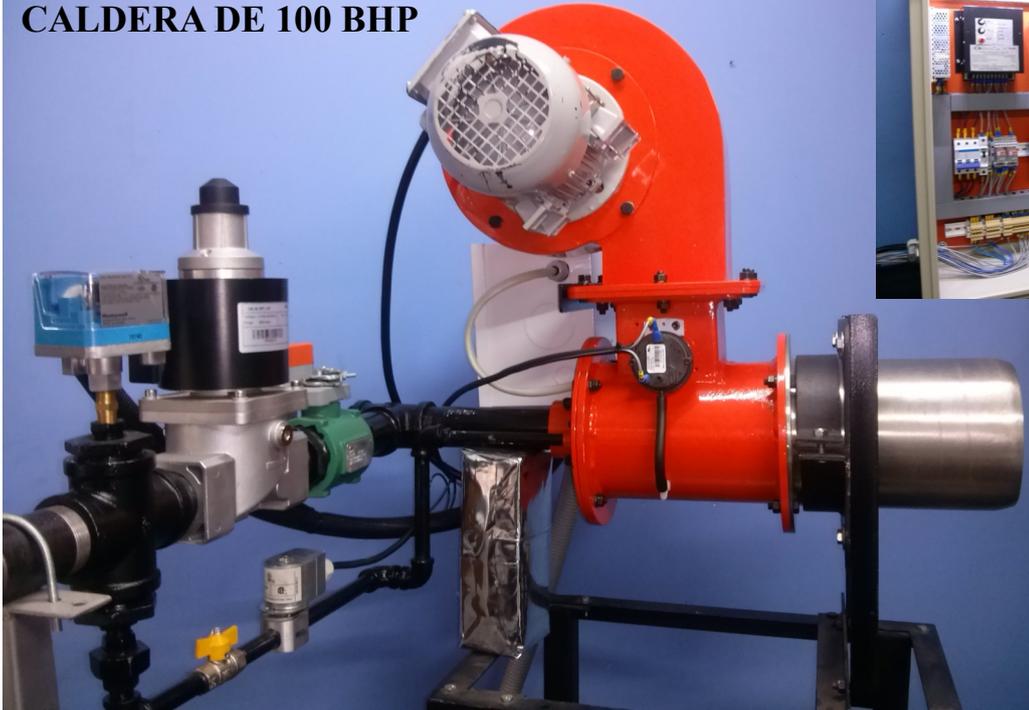


CALDERAS



INDUSTRIA TEXTIL
Acabados textil - Tintorería

QUEMADOR MODULADO PARA CALDERA DE 100 BHP



Tablero de control



Tren de gas

Contacto: Email: soporte@meltronicltda.com

www.meltronicltda.com Tel:(1) 2461961